

ProFast Vloercoating AS

Omschrijving en toepassing

ProFast Vloercoating AS is een autokatalytische oplosmiddelvrije **antislip** vloercoating op basis van polyurea combinaties. Deze unieke antislip vloercoating is kleurvast en dus geschikt voor binnen en buiten, sneldrogend en eenvoudig met roller en kwast te verwerken. ProFast Vloercoating is tot wel 3x beter slijt- en krasvast in vergelijking tot traditionele producten.

Door zijn snelheid is ProFast Vloercoating uitermate geschikt voor het behandelen van galerijen, balkon, terrassen en trappenhuizen en ook voor magazijnen, distributiecentra en productieruimten.

Op basis van ProFast producten kunnen zowel technische (antislip) als decoratieve systemen worden samengesteld. Raadpleeg hiervoor de ProFast systeembladen. ProFast Vloercoating is tevens beschikbaar als antislip coating.

Artikelnummer en verpakking

16205-2	in 2,57 kg set
16205-5	in 5,15 kg set
16205-10	in 10,3 kg set

Eigenschappen

- Sneldrogend.
- Krimp vrij nagenoeg geurloos en volledig oplosmiddelvrij.
- Kleurvast (alifatisch) en UV bestendig.
- Uitstekende kleur en glansbehoud.
- Zowel binnen als buiten toepasbaar.
- Kan in veel gevallen zonder primer worden toegepast.
- Goed bestand tegen chemicaliën. Raadpleeg de tabel.
- Tot 3x slijt- en kras vaster dan traditionele producten.
- Bestand tegen weekmakers.

Kleur	15 kleuren naar RAL gemaakt. ± 1001, ± 1003, ± 1019, ± 3002, ± 5002, ± 5024, ± 6011, ± 7001, ± 7012, ± 7021, ± 7030, ± 7032, ± 7035, ± 8012, ± 9010. Zie hiervoor tevens de ProFast Kleurenkaart. Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.
Uiterlijk	Glanzend met licht rolflect.

Hechtsterkte

- Droge minerale ondergronden > 5,5 N/mm²
- Vochtige minerale ondergronden > 2,2 N/mm²

Thermisch

Belasting

Permanent	+80°C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+100°C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+120°C

Droge warmte

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80°C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Dichtheid	1,30 gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Roller of kwast		
Verbruik	0,15 – 0,25 kg /m ² /laag. Het verbruik is mede afhankelijk van de ondergrond. Het maximale verbruik niet overschrijden ivm behoud van antislip structuur.		
Mengverhouding	675 gram A : 325 gram B		
Verdunning	Bij voorkeur geen. Anders ProFast verdunning. Maximaal 5% en pas toevoegen nadat A en B zorgvuldig gemengd zijn. Het toevoegen van verdunning kan de droogtijden beïnvloeden.		
Verwerkingstijd**	Bij 15°C	ca. 35 minuten	
	Bij 20°C	ca. 30 minuten	
	Bij 25°C	ca. 25 minuten	
Verwerkingstemp.	Object	-10°C en +30°C	
	Product	+10°C en +25°C	
Begaanbaar	Bij -10°C	Na 2,5 uur	
	Bij 0°C	Na 2,0 uur	
	Bij 10°C	Na 1,5 uur	
	Bij 20°C	Na 1,0 uur	
	Bij 25°C	Na 45 min	
Overschilderbaar	Bij -10°C	Min. 2,5 uur	Max. 48 uur
	Bij 0°C	Min. 2,0 uur	Max. 48 uur
	Bij 10°C	Min. 1,5 uur	Max. 48 uur
	Bij 20°C	Min. 1,0 uur	Max. 24 uur
	Bij 25°C	Min. 45 min	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar	Na 3 x 24 uur*		
Water bestendig	Na 2 – 3 uur*		

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond..

** Bij 1 kg en 20°C product.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

ProFast Vloercoating AS

Mechanisch belastbaar	Na 2 – 3 uur*
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)
Handen	Swarfega Blackbox Reinigingsdoekjes Worden tevens door Prokol geleverd.

Menginstructies

2 componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploos regelbare meng /boormachine.

Gebruik hierin een geschikte mixer c.q. garde van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder. Giet een deel van het gemengde materiaal terug in het harderblik en meng in het harderblik zodat alle harder benut wordt. Giet dit mengsel vervolgens terug in het basisblik en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat.

Bij het aanmaken van delen dient met men beide componenten zorgvuldig op te roeren en af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale product en ondergrond temperatuur bedraagt -10°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3° boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg de dauwpunt tabel.

Lage ondergrond temperaturen zijn van invloed zijn op het verwerkingsgemak en het verbruik van de coating. Indien gewenst kan het product worden verdunt. Zie "Applicatiegegevens".

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur. De doorharding van het product is afhankelijk van de aangebrachte laagdikte. Vanaf een verbruik van 250 gram /m² in 1 laag, loopt de doorhardingstijd op.

Na het mengen het mengsel in een gesloten laag aanbrengen op de ondergrond. Vervolgens narollen met een brede (50 of 70 cm) vloerroller.

Ondergrond

De ondergrond dient gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) te zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² voor normale gebruiksvloeren en 2,0 N/mm² voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon, vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen. De vloer dient blijvend vrij te zijn van drukkend water.

Cement gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren. Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën met schuurstof wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond : < 10% (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Systeemvoorbeelden

Op basis van ProFast producten zijn diverse systemen samengesteld waaronder gladde, decoratieve en antislip systemen. Hiervoor zijn z.g. systeembladen beschikbaar.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond..

** Bij 1 kg en 20°C product.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

ProFast Vloercoating AS

advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl. Hiervoor dient u te beschikken over een inlognaam met wachtwoord.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * *Bij 20°C en 65% R.V ondergrond..*
- ** *Bij 1 kg en 20°C product.*
- *** *Na 7 dagen doorharding bij 20°C*



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst