

Rocapox Vloercoating WD-600

Omschrijving en toepassing

Rocapox EP Vloercoating WD-600 is een zijdematte watergedragen epoxy coating. Het product is verzepingsbestendig, makkelijk verwerkbaar en samengesteld op basis van speciaal geselecteerde epoxy combinaties.

Rocapox Vloercoating WD-600 is uitermate geschikt als universele vloercoating voor magazijnen, werkplaatsen, garages, e.d. Zeer geschikt voor op ondergronden waar een lichte mate van vloeistofkering en /of een goed reinigbaarheid vereist is.

Doordat het product water gedragen is kan het nagenoeg in elke ruimten worden verwerkt.

Rocapox Vloercoating WD-600 is beperkt bestand tegen chemicaliën. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidlijst van dit product.

Artikelnummer en verpakking

16265-5 in 5 kg set
16265-10 in 10 kg set

Eigenschappen product

- Damp open
- Niet verzeepbaar
- Goed reinigbaar
- Slijtvast en beperkt krasvast
- Beperkt bestand tegen chemicaliën
- Verweekt niet bij hoge temperaturen < 60 °C
- Na verloop van tijd kan een lichte verkleuring ontstaan wat gebruikelijk is voor epoxy producten.

Kleur	In vele RAL kleuren verkrijgbaar
Uiterlijk	Zijdemat

Eigenschappen vloeibaar product

Soortelijke massa : 1,35 kg /ltr
Vlampunt : > 80°C
Gevarensymbool : Basis C, N
Harder N
Volume vaste stof : ca. 58%
Houdbaarheid : Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 12 maanden na productiedatum

Applicatiegegevens

Methode	kwast, pluivrije roller	
Verbruik	0,15 – 0,25 kg/m ² /laag, afhankelijk van het gewenste eindresultaat en de structuur van de ondergrond.	
Mengverhouding	Op verpakking vermeld	
Verdunning	Leidingwater (maximaal 5%)	
Verwerkingstijd	Bij 20°C	ca. 60 minuten
Verwerkingstemp.	Tussen de	+12°C en +30°C
Begaanbaar	Bij 20°C	Na 16 uur
Stofdroog	Bij 20°C	Na 3 uur
Overschilderbaar	Bij 20°C	Na 16 uur
Open tijd	Bij 20°C	24 uur

Voor meer informatie met betrekking tot de verwerking verwijzen wij u naar onze dauwpunt tabel en menginstructies.

Tijden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder temperatuur en relatieve luchtvochtigheid.

Chemisch belastbaar	7 x 24 uur bij 20°C*
Water belastbaar	7 x 24 uur bij 20°C*
Mechanisch belastbaar	3 x 24 uur bij 20°C*
Reinigingsmiddel	Leidingwater

Indien Rocapox Vloercoating WD-600 wordt aangebracht op een in gestrooide ondergrond (kwarts o.i.d.), is het om esthetisch redenen wenselijk de verzegeling in twee lagen aan te brengen.

Het is belangrijk dat Rocapox Vloercoating WD-600 in dunne lagen wordt aangebracht omdat bij dikkere lagen het water moeilijk verdamt wat kan leiden tot ribbels en ongelijkmatigheden.

De coating bij voorkeur met een pluivrije vachtroller 25 – 50 cm breed opzetten en binnen 20 minuten met een 50 cm brede pluivrije vachtroller, overlappend en in 1 richting narollen.

Menginstructies

2 componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploos regelbare meng /boormachine. Gebruik hierin een geschikte mixer van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Voeg alle verharder toe aan het basismateriaal en meng intensief. Giet dit mengsel vervolgens over in een schone emmer en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat.

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond..

** Bij 1 kg en 20°C product.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Vloercoating WD-600

Opmerking t.b.v. applicatie

De omgevings- en ondergrondtemperatuur mag niet lager zijn dan 12°C. Ook condensvorming op de ondergrond geeft een reductie van de hechting. Het aanbrengen van 2-komponenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve vochtigheid lager dan 85%.

De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt 12°C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond 3°C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg eventueel de dauwpunt tabel.

Ondergrond

Dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Monolithisch afgewerkte vloeren aanstralen. Staal zorgvuldig opruwen en bij voorkeur aanstralen Sa 2,5. Gevlinderde ondergronden stofvrij stralen of zorgvuldig diamantschuren.

Beton dient "gezond", droog, vetvrij en draagkrachtig zijn. Beton dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Het betonvochtgehalte mag max. 4% bedragen en de temperatuur dient minimaal 12°C te zijn. De ondergrond indoen nodig voorzien van een geschikt primer. In bepaalde gevallen kan een roestwerende primer noodzakelijk zijn.

Oppervlakken met vuilaanhechting, cement-, slikschud of loszittende zandcement dekvloeren (bijv. bomijs) verwijderen bijv. middels stofvrij stralen en stofvrij maken. Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Indien dit niet een schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen en in bepaalde gevallen te fresen. Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

Reeds bestaand en behandeld werk:

Oude 2-componenten lagen goed opruwen middels stralen of zorgvuldig schuren en een geschikte primer aanbrengen. Oude coatinglagen controleren op eventuele onthechting. Bij twijfel altijd een proefvlak op te zetten en raadpleeg uw leverancier.

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Onder invloed van direct zonlicht kan enige verkleuring en kleurafwijking optreden, dit heeft geen invloed op de functionaliteit en prestatie van de coating.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Gebruikers dienen altijd voor gebruik de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond..

** Bij 1 kg en 20°C product.

*** Na 7 dagen doorharding bij 20°C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst