

Rocapox Gietvloer EP 300

Omschrijving en toepassing

Oplosmiddelvrije 2-komponenten gietvloer op basis van epoxy geschikt voor het afwerken van cement- en gipsgebonden vloeren.

Als duurzame naadloze vloerafwerking voor vloeren in vele ruimtes en toepassingen waaronder;

- Magazijnen
- Werkplaatsen
- Archieven
- Garagebedrijven
- Technische ruimten

Rocapox Gietvloer EP 300 is goed bestand tegen vele chemicaliën. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidlijst van dit product.

Artikelnummer en verpakking

23050-5	in 5 kg set
23050-10	in 10 kg set
23050-25	in 25 kg set

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Groot laagdikte bereik mogelijk
- Vloeistofdicht
- Naadloos
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Nonylfenolvrij
- In vele kleuren leverbaar
- Goed chemicaliën en weekmaker bestendig

Shore hardheid	±D 67 (DIN 53505, ASTM D2240)
Kleur	In vele kleuren uit RAL en NCS waaier leverbaar.
Uiterlijk	Glanzend door gebruik teruglopend naar zijdeglans.

Thermisch

Belasting	Droge warmte
Permanent	+50°C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+80°C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+100°C

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80°C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Dichtheid	1,65 gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 6 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Rakel, spaan
Verbruik	1,65 kg /m ² /mm. Verbruik afhankelijk van de ondergrond en de gewenste laagdikte.
Mengverhouding	815 gram A : 185 gram B
Verdunning	Niet van toepassing
Verwerkingstijd**	Bij 15°C ca. 40 minuten Bij 20°C ca. 25 minuten Bij 30°C ca. 15 minuten
Verwerkingstemp.	Object +10°C en +30°C Product +15°C en +25°C
Begaanbaar*	Bij 10°C Na 24 uur Bij 20°C Na 16 uur Bij 30°C Na 12 uur
Overschilderbaar*	Bij 10°C Min. 24 uur Max. 36 uur Bij 20°C Min. 16 uur Max. 24 uur Bij 30°C Min. 12 uur Max. 24 uur

Tijden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder temperatuur en relatieve luchtvochtigheid.

Chemisch belastbaar	7 x 24 uur bij 20°C*
Water belastbaar	7 x 24 uur bij 20°C*
Mechanisch belastbaar	3 x 24 uur bij 20°C*
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Menginstructies

2 componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploos regelbare meng-/boormachine. Gebruik hierin een geschikte mixer c.q. garde van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen. Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder. Giet een deel van het gemengde materiaal terug in het harderblik en meng in het harderblik zodat alle harder benut wordt. Giet dit mengsel vervolgens terug in het basisblik en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat.

Bij het aanmaken van delen dient met men beide componenten zorgvuldig op te roeren en af te wegen.

Toeslagstoffen pas mengen nadat basis en harder voldoende gemengd zijn.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Gietvloer EP 300

Opmerking t.b.v. applicatie

Producten minimaal 24 uur laten acclimatiseren in de te verwerken ruimte. Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

Het aanbrengen van 2-komponenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%.

De minimale product en ondergrond temperatuur bedraagt +10°C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg de dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20°C.

Opmerking: Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Ondergrond

De ondergrond dient gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) te zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² voor normale gebruiksvloeren en 2,0 N/mm² voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren.

De ondergrond dient schoon, blijvend droog en vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen.

Cement en anhydriet gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Anhydriet vloeren stralen of schuren, afhankelijk van de sterkte van de oppervlaktehuid en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen.

Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken.

Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren. Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger.

Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM%
- gipsgebonden : < 0,5 CM%

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandeling het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden"

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Onder invloed van direct zonlicht kan enige verkleuring en kleurafwijking optreden, dit heeft geen invloed op de functionaliteit en prestatie van de coating.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Gebruikers dienen altijd voor gebruik de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl. Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst