

# Rocathaan Gietvloer PU-150

## Omschrijving en toepassing

2-komponenten oplosmiddelvrije halfglanzende **kleurvaste gietvloer** op basis van emissievrije alifatische polyurethaan met slijtvaste en decoratieve eigenschappen voor het realiseren van vloer afwerkingen.

Als duurzame licht flexibele slijtvaste vloerafwerking voor vloeren in vele ruimtes en toepassingen waaronder;

- laboratoria
- ziekenhuizen
- drukkerijen
- huizen van bewaring
- kantines
- musea
- technische ruimtes
- woonhuizen
- etc.

Het product wordt toegepast in zowel enkelvoudige- als meervoudige kleurcombinaties. Gietvloer PU-150 mag worden in gestrooid met kleurvlakken c.q. decochips. Een afwerking met een fijne antislip coating behoort eveneens tot de mogelijkheid. Voor een goede bescherming van de polyurethaan gietvloer dient deze worden afgewerkt met een transparante topcoating.

## Artikelnummer en verpakking

|          |           |
|----------|-----------|
| 23121-10 | 10 kg set |
| 23121-25 | 25 kg set |

## Eigenschappen

- In bijna alle kleuren leverbaar.
- Goed bestand tegen normale chemicaliën.
- Slag-, stoot en slijtvast.
- Volledig waterdicht.
- Niet thermoplastisch, dus ook bij hogere temperaturen blijft de oppervlaktehardheid bestaan.
- Goed reinigbaar.

|                  |  |
|------------------|--|
| Shore hardheid   | ±A85 (DIN 53505, ASTM D2240)   |
| UV bestendigheid | Volledig o.b.v. alifatische polyurethaan                                   |
| Kleur            | Leverbaar in nagenoeg elke RAL en NCS kleur.                               |
| Uiterlijk        | Half glanzend. De uiteindelijke glansgraad wordt bepaald door de eindlaag. |

## Eigenschappen vloeibaar product

|                   |  |
|-------------------|--|
| Dichtheid         | 1,51 gemengd product   |
| Vaste stofgehalte | 100%   |
| Houdbaarheid      | Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum. |

- Zeer prettige verwerkingseigenschappen.
- Goede vloeieigenschappen.
- Lange verwerkingstijd.

## Applicatiegegevens

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Methode                        | vlakspaan   |
| Laagdikte                      | ca. 2 mm (1,51 kg /m <sup>2</sup> /mm laagdikte)        |
| Mengverhouding                 | 800 gram A : 200 gram B                                 |
| Verwerkingstijd**              | 25 minuten bij 20°C                                     |
| Verwerkingstemp.               | Minimaal 15°C en maximaal 25°C. De                      |
| Ondergrond en omgeving         | optimale temperatuur bedraagt 20°C.                     |
| Stofdroog*                     | 8 uur   |
| Begaanbaar*                    | 18 uur  |
| Overschilderbaar*              | Min. 18 uur, binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen. |
| Chemisch belastbaar            | 7 x 24 uur*   |
| Mechanisch en water belastbaar | 3 x 24 uur*   |
| Reinigingsmiddel               | Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)                     |

## Menginstructies

2 componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploos regelbare meng-/boormachine. Gebruik hierin een geschikte mixer c.q. garde van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder. Giet een deel van het gemende materiaal terug in het harderblik en meng in het harderblik zodat alle harder benut wordt. Giet dit mengsel vervolgens terug in het basisblik en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat.

Bij het aanmaken van delen dient met men beide componenten zorgvuldig op te roeren en af te wegen.

\* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond.

\*\* Bij 1 kg en 20°C product.

\*\*\* Na 7 dagen doorharding bij 20°C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocathaan Gietvloer PU-150

## Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%.

De verwerkingstemperatuur van de omgeving/ ondergrond dient minimaal +15°C en maximaal +25°C te bedragen, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3° boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg de dauwpunt tabel.

Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. Ook de potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

## Ondergrond

De ondergrond moet volledig gesloten, gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm<sup>2</sup>) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup>. De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Beton en anhydriet dient tenminste 28 dagen oud te zijn. Vervuiling in de vorm van (cement)huid aan het oppervlak dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen. Ondergrond zorgvuldig stofvrij maken en een geschikte primer met eventueel schraaplaag toepassen.

Vochtgehalte ondergrond : < 4% (gewichtsdelen)

Anhydriet vloeren zorgvuldig schuren, goed stofvrij maken en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer (niet watergedragen) om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen. Vervolgens nogmaals primeren om de ondergrond volledig af te sluiten.

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

\* Bij 20°C en 65% R.V ondergrond.  
\*\* Bij 1 kg en 20°C product.  
\*\*\* Na 7 dagen doorharding bij 20°C

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl). Hiervoor dient u te beschikken over een inlognaam met wachtwoord.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**